

Maschinenpark Metallbau

Bezeichnung der Maschine, des Geräts oder der Anlage	Verwendung Bearbeitung
4 Stück ESS Schweißgerät luftgekühlt 300 bis 350 Ampere	Schweißen von Stahl
1 Stück ESS Schweißgerät wassergekühlt 350 Ampere	Schweißen von Stahl
1 Stück 3 D Schweiß Tisch Lochdurchmesser 28 mm, Größe 2400 mm x1200 mm	Spannen von schweren Stahlkonstruktionen
Blechtafelschere	Scheren von Blechen bis 2000 mm, mögliche Bearbeitungsdicken Stahl S235 6 mm, Stahl S355 4 mm, Edelstahl 4 mm
Plasmaschneidgerät handgeführt	Schneiden von leitenden Metallen bis 10 mm
3 Rollenbiegemaschine	Runden von Rohren und Flachstählen
Säulenbohrmaschine	Bohren von Stahl bis 40 mm mit Gewindeschneidfunktion
Tischbohrmaschine	Bohren von Stahl bis 18 mm
Bandsäge	Sägen von Vollmaterial und Hohlprofilen bis max. 270x200 mm bei geradem Schnitt
Hydraulische Handseilpresse	Verpressen von Stahl- und Edelstahlseilen bis 6 mm
WIG Schweißgerät AC/DC wassergekühlt 300A	Verschweißen von Stahl, Edelstahl und Alu
WIG Schweißgerät DC Luftgekühlt 200A	Verschweißen von Stahl und Edelstahl
Kreissäge Durchmesser 350mm	Sägen von Edelstahl bis Rohrdurchmesser 80x80 mm
Edelstahl Beiz u. Signiergerät	Beizen von Edelstahl, Signieren mit Signierschablone
Schweiß Tisch 3 D für Edelstahl, Lochdurchmesser 22 mm, Größe 3000x1500mm	Spannen von mittelschweren Edelstahlkonstruktionen
Fliesbohrset	M5-M12